

**Garant**
**Machine-roltap met smeergroeven HSS-E-PM vorm E 6HX, TiAlN, M: M12**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	139198 M12
GTIN	4062406383442
Artikelklasse	111

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

**Hoogrendement-roltappen** van de nieuwste generatie, speciaal ontwikkeld voor **toepassing in staalmaterialen**.

- **Geoptimaliseerde polygoongeometrie voor een gereduceerd draaimoment.**
- **Meerlaagse HIPIMS-coating voor hoge slijtvastheid.**
- **HSS-E-PM substraat voor maximale proceszekerheid.**

**DIN 2174** ( $\approx$  DIN 371  $\leq$  M10;  $\approx$  DIN 376  $\geq$  M12).

**Tolerantieklasse: ISO 2X/6HX.**

**Vorm E** (aanloop 1,5 - 2 gangen) **voor diepe schroefdraden bij korte uitloop**. De schroefdraad wordt tot vlakbij de bodem van het boorgat gevormd.

Tolerantieklasse: ISO 2X 6HX

Draadspoed: 1,75 mm

Totale lengte L: 110 mm

Schacht- $\varnothing$  D<sub>s</sub>: 9 mm

Schacht-vierkant □: 7 mm

Kerngat- $\varnothing$  richtwaarde: 11,2 mm

**Technische beschrijving**

Schacht- $\varnothing$ D <sub>s</sub>	9 mm
Kerngat- $\varnothing$ richtwaarde	11,2 mm
Aantal spaangroeven	8
Draadafmeting	M12
Schroefdraad- $\varnothing$	12 mm

Totale lengte L	110 mm
Draadspoed	1,75 mm
Draaddiepte	36 mm
Serie	GARANT Master
Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Schacht-vierkant □	7 mm
Aantal snijkanten Z	8
Coating	TiAlN
Draadsoort	M
Flankhoek	60 graden
Snijmateriaal	HSS E PM
Norm	DIN 2174
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	E
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij blind gat
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Roltap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	geschikt	38 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	37 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	35 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	27 m/min	P

Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	18 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	12 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	12 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	7 m/min	M
CuZn	geschikt	22 m/min	N
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		