

Garant**Machine-roltap met smeergroeven HSS-E-PM vorm E 6HX, TiAlN, M: M10****Bestelgegevens**

Bestelnummer	139198 M10
GTIN	4062406383435
Artikelklasse	111

Omschrijving**Uitvoering:**

Hoogrendement-roltappen van de nieuwste generatie, speciaal ontwikkeld voor **toepassing in staalmaterialen**.

- **Geoptimaliseerde polygoongeometrie voor een gereduceerd draaimoment.**
- **Meerlaagse HIPIMS-coating voor hoge slijtvastheid.**
- **HSS-E-PM substraat voor maximale proceszekerheid.**

DIN 2174 (\approx DIN 371 \leq M10; \approx DIN 376 \geq M12).

Tolerantieklasse: ISO 2X/6HX.

Vorm E (aanloop 1,5 - 2 gangen) **voor diepe schroefdraden bij korte uitloop**. De schroefdraad wordt tot vlakbij de bodem van het boorgat gevormd.

Tolerantieklasse: ISO 2X 6HX

Draadspoed: 1,5 mm

Totale lengte L: 100 mm

Schacht-Ø D_s: 10 mm

Schacht-vierkant □: 8 mm

Kerngat-Ø richtwaarde: 9,35 mm

Technische beschrijving

Draaddiepte	30 mm
Totale lengte L	100 mm
Aantal spaangroeven	6
Draadspoed	1,5 mm
Aantal snijkanten Z	6

Draadafmeting	M10
Kerngat-Ø richtwaarde	9,35 mm
Schacht-Ø D _s	10 mm
Serie	GARANT Master
Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Schacht-vierkant □	8 mm
Schroefdraad-Ø	10 mm
Coating	TiAlN
Draadsoort	M
Flankhoek	60 graden
Snijmateriaal	HSS E PM
Norm	DIN 2174
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	E
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij blind gat
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Roltap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	geschikt	38 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	37 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	35 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	27 m/min	P

Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	18 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	12 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	12 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	7 m/min	M
CuZn	geschikt	22 m/min	N
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		