

Garant
GARANT Master Alu SlotMachine VHM-ruwfrees TPC, DLC, Ø e8 DC: 20mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	205276 20
GTIN	4062406581404
Artikelklasse	11X

Omschrijving
Uitvoering:

Voor het ruwen.

Speciale slijping voor de bewerking van non-ferrometalen. Aanzienlijke vermindering van het spaanvolume door gericht kleinmaken van spanen door de **speciale snijkantgeometrie**.

Probleemoplosser voor de **TPC-bewerking**. Ideaal voor een geautomatiseerde productie, aangezien ophopingen van spanen in de machine grotendeels worden voorkomen.

Opmerking:

Voor bijzonder veeleisende ruwe bewerkingen a.u.b. gereedschappen met HB-spanvlakken gebruiken. Te bestellen in de e-shop van de Hoffmann Group.

h_{max} : De in de tabel aangegeven waarden zijn maximale waarden.

ae_{max} is $0,12 \times D$ voor de TPC-bewerking.

Technische beschrijving

Schacht	DIN 6535 HB met h6
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Totale lengte L	150 mm
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HB
Tolerantie nominale Ø	e8
Spiraelhoek	30 graden
Snijlengte L_c	82 mm
Hoekafronding r_v	0,5 mm
Vrijloop-Ø D_1	19 mm

Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	100 mm
Schacht- $\varnothing D_s$	20 mm
Aantal tanden Z	4
Snijkant- $\varnothing D_c$	20 mm
Spaanmiddendikte h_{max} voor TPC-frezen in aluminium kortspanend	0,13 mm
Serie	Master Alu
Coating	DLC
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Freesprofiel	WR
Spiraalsoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	$0,12 \times D$
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	geel
Producttype	Hoekfrezen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Alum.	geschikt	400 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	360 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	340 m/min	N
PA 66	beperkt geschikt	110 m/min	N
PEEK	beperkt geschikt	90 m/min	N
Cu	geschikt	140 m/min	N
CuZn	geschikt	180 m/min	N

nat maximaal	geschikt
nat minimaal	beperkt geschikt
droog	beperkt geschikt
Lucht	geschikt