

**Garant**
**GARANT Master Alu SlotMachine VHM-ruwfrees TPC, DLC, Ø e8 DC: 12mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	205276 12
GTIN	4062406581381
Artikelklasse	11X

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

Voor het ruwen.

Speciale slijping voor de bewerking van non-ferrometalen. Aanzienlijke vermindering van het spaanvolume door gericht kleinmaken van spanen door de **speciale snijkantgeometrie**.

**Probleemoplosser** voor de **TPC-bewerking**. Ideaal voor een geautomatiseerde productie, aangezien ophopingen van spanen in de machine grotendeels worden voorkomen.

**Opmerking:**

Voor bijzonder veeleisende ruwe bewerkingen a.u.b. gereedschappen met HB-spanvlakken gebruiken. Te bestellen in de e-shop van de Hoffmann Group.

$h_{max}$ : De in de tabel aangegeven waarden zijn maximale waarden.

$ae_{max}$  is  $0,12 \times D$  voor de TPC-bewerking.

**Technische beschrijving**

Hoekafronding $r_v$	0,32 mm
Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	60 mm
Spiraelhoek	30 graden
Vrijloop-Ø $D_1$	11 mm
Aantal tanden $Z$	3
Snijkant-Ø $D_c$	12 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Spaanmiddendikte $h_{max}$ voor TPC-frezen in aluminium kortspanend	0,078 mm

Snijlengte $L_c$	49 mm
Tolerantie nominale $\varnothing$	e8
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HB
Totale lengte L	110 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Schacht- $\varnothing D_s$	12 mm
Serie	Master Alu
Coating	DLC
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Freesprofiel	WR
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,12×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	geel
Producttype	Hoekfreesen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Alum.	geschikt	400 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	360 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	340 m/min	N
PA 66	beperkt geschikt	110 m/min	N
PEEK	beperkt geschikt	90 m/min	N
Cu	geschikt	140 m/min	N
CuZn	geschikt	180 m/min	N

nat maximaal	geschikt
nat minimaal	beperkt geschikt
droog	beperkt geschikt
Lucht	geschikt