

Garant**GARANT Master Alu SlotMachine VHM-ruwrees TPC, DLC, Ø e8 DC: 10mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	205277 10
GTIN	4062406585839
Artikelklasse	11X

Omschrijving**Uitvoering:**

Voor het ruwen.

Speciale slijping voor de bewerking van non-ferrometalen. Aanzienlijke vermindering van het spaanvolume door gericht kleinmaken van spanen door de **speciale snijkantgeometrie**.

Probleemoplosser voor de **TPC-bewerking**. Ideaal voor een geautomatiseerde productie, aangezien ophopingen van spanen in de machine grotendeels worden voorkomen.

Opmerking:

Voor bijzonder veeleisende ruwe bewerkingen a.u.b. gereedschappen met HB-spanvlakken gebruiken. Te bestellen in de e-shop van de Hoffmann Group.

h_{max} : De in de tabel aangegeven waarden zijn maximale waarden.

$a_{e,max}$ is $0,1 \times D$ voor de TPC-bewerking.

Technische beschrijving

Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HB
Totale lengte L	104 mm
Snijkant-Ø D_c	10 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Spiraelhoek	30 graden
Aantal tanden Z	3
Tolerantie nominale Ø	e8
Spaanmiddendikte h_{max} voor TPC-frezen in aluminium kortspanend	0,06 mm

Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Vrijloop-Ø D ₁	9,5 mm
Hoekafronding r _v	0,32 mm
Afkoppellengte L ₁ incl. vrijloop	60 mm
Schacht-Ø D _s	10 mm
Snijlengte L _c	51 mm
Serie	Master Alu
Coating	DLC
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Freesprofiel	WR
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	0,1×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	geel
Producttype	Hoekfreen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Alum.	geschikt	360 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	320 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	300 m/min	N
PA 66	beperkt geschikt	100 m/min	N
PEEK	beperkt geschikt	80 m/min	N
Cu	geschikt	130 m/min	N
CuZn	geschikt	160 m/min	N

Gegevensblad

nat maximaal	geschikt
nat minimaal	beperkt geschikt
droog	beperkt geschikt
Lucht	geschikt