

**Garant**
**GARANT Master Alu SlotMachine VHM-ruwfrees TPC, DLC, Ø e8 DC: 16mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	205277 16
GTIN	4062406585853
Artikelklasse	11X

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

Voor het ruwen.

Speciale slijping voor de bewerking van non-ferrometalen. Aanzienlijke vermindering van het spaanvolume door gericht kleinmaken van spanen door de **speciale snijkantgeometrie**.

**Probleemoplosser** voor de **TPC-bewerking**. Ideaal voor een geautomatiseerde productie, aangezien ophopingen van spanen in de machine grotendeels worden voorkomen.

**Opmerking:**

Voor bijzonder veeleisende ruwe bewerkingen a.u.b. gereedschappen met HB-spanvlakken gebruiken. Te bestellen in de e-shop van de Hoffmann Group.

$h_{max}$ : De in de tabel aangegeven waarden zijn maximale waarden.

$ae_{max}$  is  $0,1 \times D$  voor de TPC-bewerking.

**Technische beschrijving**

Spaanmiddendikte $h_{max}$ voor TPC-frezen in aluminium kortspanend	0,096 mm
Snijlengte $L_c$	81 mm
Hoekafronding $r_v$	0,32 mm
Snijkant-Ø $D_c$	16 mm
Aantal tanden $Z$	4
Spiraelhoek	30 graden
Tolerantie nominale Ø	e8
Schacht-Ø $D_s$	16 mm

Totale lengte L	150 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HB
Afkoppellengte L <sub>1</sub> incl. vrijloop	96 mm
Vrijloop-Ø D <sub>1</sub>	15 mm
Serie	Master Alu
Coating	DLC
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Freesprofiel	WR
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	0,1×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	geel
Producttype	Hoekfreen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Alum.	geschikt	360 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	320 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	300 m/min	N
PA 66	beperkt geschikt	100 m/min	N
PEEK	beperkt geschikt	80 m/min	N
Cu	geschikt	130 m/min	N
CuZn	geschikt	160 m/min	N

nat maximaal	geschikt
nat minimaal	beperkt geschikt
droog	beperkt geschikt
Lucht	geschikt