

Garant
GARANT Master Alu SlotMachine VHM-ruwfrees TPC, DLC, Ø e8 DC: 12mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	205277 12
GTIN	4062406585846
Artikelklasse	11X

Omschrijving
Uitvoering:

Voor het ruwen.

Speciale slijping voor de bewerking van non-ferrometalen. Aanzienlijke vermindering van het spaanvolume door gericht kleinmaken van spanen door de **speciale snijkantgeometrie**.

Probleemoplosser voor de **TPC-bewerking**. Ideaal voor een geautomatiseerde productie, aangezien ophopingen van spanen in de machine grotendeels worden voorkomen.

Opmerking:

Voor bijzonder veeleisende ruwe bewerkingen a.u.b. gereedschappen met HB-spanvlakken gebruiken. Te bestellen in de e-shop van de Hoffmann Group.

h_{max} : De in de tabel aangegeven waarden zijn maximale waarden.

$a_{e,max}$ is $0,1 \times D$ voor de TPC-bewerking.

Technische beschrijving

Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Snijlengte L_c	61 mm
Schacht-Ø D_s	12 mm
Snijkant-Ø D_c	12 mm
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HB
Spaanmiddendikte h_{max} voor TPC-frezen in aluminium kortspanend	0,072 mm
Tolerantie nominale Ø	e8
Totale lengte L	120 mm

Vrijloop-Ø D ₁	11 mm
Afkoppellengte L ₁ incl. vrijloop	72 mm
Spiraelhoek	30 graden
Aantal tanden Z	3
Hoekafronding r _v	0,32 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Serie	Master Alu
Coating	DLC
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Freesprofiel	WR
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	0,1×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	geel
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Alum.	geschikt	360 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	320 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	300 m/min	N
PA 66	beperkt geschikt	100 m/min	N
PEEK	beperkt geschikt	80 m/min	N
Cu	geschikt	130 m/min	N
CuZn	geschikt	160 m/min	N

nat maximaal	geschikt
nat minimaal	beperkt geschikt
droog	beperkt geschikt
Lucht	geschikt