

**Garant****Stiftrees GARANT Master Uni – middel, HM, Type: C1020****Bestelgegevens**

Bestelnummer	540220 C1020
GTIN	4062406586386
Artikelklasse	51D

**Omschrijving****Uitvoering:**

**De nieuw ontwikkelde innovatieve tandgeometrie** maakt een **hoge verspaningscapaciteit** mogelijk en zorgt tegelijkertijd voor een **extreem rustige loop en zeer goede geleidbaarheid**. Dankzij de optimale spaanvorming (geen spitse spanen) wordt een hoge oppervlaktekwaliteit verkregen bij ruw- en nafreesbewerkingen.

- **Hoge materiaalafname.**
- **Rustige loop.**
- **Geringe warmtebelasting, hoge standtijd, verbeterde spaanafvoer.**
- **Op staal, RVS, aluminium universeel toepasbaar.**

Schacht#Ø 6 mm.

**GARANT#**Stiftrezen worden vervaardigd van hoogwaardige hardmetaalsoorten met een grote taaiheid en een optimale snijkantstabiliteit; ze worden uitsluitend op de modernste CNC# machines geproduceerd. Als de diameter van de kop groter is dan de diameter van de schacht, is de schacht van staal, anders is de schacht eveneens van hardmetaal.

**Toepassing:**

Zowel in handmatige toepassingen als bij het werk met industrierobots geschikt voor praktisch alle materialen. Voor afbramen, afschuinen, trimmen en bewerken van lasnaden en oppervlakken.

**Opmerking:**

Materialen met slechte warmtegeleiding: Toerental verlagen om blauw worden van de stiftrees en smeren te voorkomen.

**Technische beschrijving**

Vertandingsfijnheidsgraad	middel
Kop-Ø	10 mm

Schacht-Ø	6 mm
Vertandingstype	Ongelijke vertanding
Vormbeschrijving	Cilindrisch rond
Totale lengte	60 mm
Koplengte	20 mm
Serie	GARANT Master Uni
Snijmateriaal	HM
Producttype	Stiftrees

### Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Alu Mg	beperkt geschikt		
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt		
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt		
Staal < 55 HRC	geschikt		
Staal < 60 HRC	geschikt		
RVS	geschikt		
Ti	geschikt		
GG(G)	geschikt		
Uni	geschikt		