

Garant
VHM-frees met spaandelaars TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 8mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	203089 8
GTIN	4045197640932
Artikelklasse	11X

Omschrijving

Uitvoering:

Speciaal voor de TPC-toepassing ontwikkelde hoogrendementfrees voor universeel gebruik. Versterkte kern. Geoptimaliseerde buigbreekvastheid door gebruik van ultrafijne korrelsubstraten.

Opmerking:

$a_e \max = 0,07 \times D$ voor de TPC-bewerking. h_{\max} : de in de tabel aangegeven waarden zijn maximale waarden. Voor nabewerken adviseren we de artikelen nr. 204012, 204014 en 204015. NIEUWE GENERATIE LEVERBAAR! Aanbevolen opvolger is nr. 203092.

Technische beschrijving

Vrijloop-Ø D_1	7,8 mm
Snijkant-Ø D_c	8 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,16 mm
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	30 mm
Aantal tanden Z	5
Spaanmiddendikte h_{\max} voor TPC-frezen in Toolox 44 HRC	0,042 mm
Schacht-Ø D_s	8 mm
Totale lengte L	68 mm
Snijlengte L_c	24 mm
Aanzetrichting	horizontaal en schuin
Schacht	DIN 6535 HB met h6

Tolerantie nominale \varnothing	f8
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HB
Spiraalhoek	40 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Aantal spaandelaars	1
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	$0,07 \times D$
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	TPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	380 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	340 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	300 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	230 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	150 m/min	P
TOOLOX 33	geschikt	60 m/min	H
TOOLOX 44	geschikt	40 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	geschikt	25 m/min	H
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	220 m/min	M

RVS > 900 N/mm ²	beperkt geschikt	150 m/min	M
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	geschikt		