

**VHM-afbramer 60°, TiAlN, Ø h6 DC: 10mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	208161 10
GTIN	4045197199881
Artikelklasse	12X

**Omschrijving****Uitvoering:**Tolerantie: **Maat S = ± 0,1 mm, tophoek ± 10 boogminuten.****Toepassing:**Uitstekend geschikt voor het **afschuinen** en **afbramen** van werkstukanten en voor **contourwerkzaamheden**.**Technische beschrijving**

Snijkant-Ø D <sub>c</sub>	10 mm
Voeding f <sub>z</sub> in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Maat S	9,9 mm
Aantal tanden Z	4
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Totale lengte L	67 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Hoekfasehoek	60 graden
Fasenfrezen	30 graden
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N

Tolerantie nominale $\varnothing$	h6
Aanzetrichting	horizontaal en schuin
Verzinkboorpunthoek	60 graden
Inwendige koeling	nee
Schachttolerantie	h6
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Afbramer

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	geschikt	280 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	200 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	120 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	105 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	100 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	70 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	60 m/min	P
Staal < 55 HRC	beperkt geschikt	35 m/min	H
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	60 m/min	M
GG(G)	geschikt	90 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	beperkt geschikt		