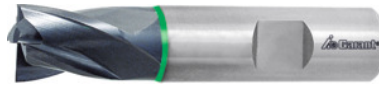


**Garant**
**Frees HSS-E-SPM HPC, TiAlN, Ø k10 DC: 6mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	191632 6
GTIN	4045197359452
Artikelklasse	11W

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

Speciaal substraat **SPM** met zeer hoog kobaltgehalte. Combineert de **hardheid van VHM** met de **taaiheid van PM-staal**. Bouwlengtes volgens DIN 327.

**Voordeel:**

De frees kan door zijn universele geometrie voor de meest uiteenlopende materialen worden gebruikt.

**Technische beschrijving**

Aantal tanden Z	4
Snijkant-Ø D <sub>c</sub>	6 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor kanten in staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,008 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Totale lengte L	52 mm
Snijlengte L <sub>c</sub>	8 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Schacht	DIN 1835 B met h6
Tolerantie nominale Ø	k10
Spiraelhoek	25 graden
Hoekfasehoek	90 graden
Coating	TiAlN

Snijmateriaal	HSS E SPM
Norm	DIN 327
Type	N
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfrezes

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	159 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	125 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	95 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	74 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	74 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	42 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	32 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	26 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	21 m/min	M
GG(G)	beperkt geschikt	63 m/min	K
CuZn	beperkt geschikt	125 m/min	N
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		

