

**Garant****VHM-frees DIN 6535 HB, TiAlN, Ø e8 DC: 16mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	203480 16
GTIN	4045197119612
Artikelklasse	11X

**Omschrijving****Uitvoering:**

dankzij minimaal 6 tanden

**hoge stabiliteit** en **extreem geluidsarm frezend.****Dubbel achtergeslepen vrijloophoek.****Toepassing:****voor het omtrekfrezen als nabewerking.****Technische beschrijving**

Voeding $f_z$ voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,089 mm
Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	42 mm
Hoekfasebreedte bij $45^\circ$	0,05 mm
Aantal tanden $Z$	6
Snijkant-Ø $D_c$	16 mm
Vrijloop-Ø $D_1$	15,8 mm
Schacht-Ø $D_s$	16 mm
Totale lengte $L$	92 mm
Snijlengte $L_c$	32 mm
Aanzetrichting	horizontaal
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Tolerantie nominale Ø	e8

Spiraalhoek	45 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,1×D bij kanten
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfrezes

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	600 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	400 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	190 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	170 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	160 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	95 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	85 m/min	P
Staal < 55 HRC	beperkt geschikt	65 m/min	H
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	90 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	60 m/min	S
GG(G)	geschikt	120 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		

droog	beperkt geschikt
Lucht	beperkt geschikt