

Garant
VHM-precisiefrees, TiAlN, Ø f8 DC: 8mm


Bestelgegevens

Bestelnummer	203530 8
GTIN	4045197352811
Artikelklasse	11X

Omschrijving

Uitvoering:

Dankzij minimaal 6 tanden **hoge stabiliteit** en **extreem geluidsarm frezend**. Met **excentrische achterslijping**.

Extreem **uiterst nauwkeurige coniciteit met tolerantie in het µm-bereik**, om **nauwkeurige 90°-hoeken** en vlakparallele vlakken bij het omtrekfrezen te kunnen maken.

Met zeer hoge eisen aan de hoeknauwkeurigheid.

Snijhoekfase door excentrische achterslijping niet gedefinieerd.

Met verjonging maximaal 0,008 mm.

Toepassing:

Voor het omtrekfrezen als nabewerking.

Technische beschrijving

Vrijloop-Ø D ₁	7,6 mm
Afkoppellengte L ₁ incl. vrijloop	25 mm
Voeding f _z voor kanten in staal < 900 N/mm ²	0,04 mm
Aantal tanden Z	6
Snijkant-Ø D _c	8 mm
Schacht-Ø D _s	8 mm
Totale lengte L	63 mm
Snijlengte L _c	19 mm
Aanzetrichting	horizontaal

Schacht	DIN 6535 HA met h6
Tolerantie nominale \varnothing	f8
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HA
Spiraalhoek	45 graden
Hoekfasehoek	90 graden
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Freestoepping	Monofrezen zeer nauwkeurig 90°
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,05×D bij kanten
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfrezen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	250 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	200 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	175 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	145 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	120 m/min	P
Staal < 55 HRC	beperkt geschikt	50 m/min	H
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	100 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	beperkt geschikt	80 m/min	M
GG(G)	beperkt geschikt	220 m/min	K
Uni	geschikt		

nat maximaal	geschikt
nat minimaal	beperkt geschikt
droog	beperkt geschikt
Lucht	beperkt geschikt

Dienstverlening

Schachtslijpen Type HB	129100 HB
------------------------	-----------