

**Garant**
**VHM-precisiefrees, TiAlN, Ø f8 DC: 20mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	203540 20
GTIN	4045197509932
Artikelklasse	11X

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

Dankzij minimaal 6 tanden **hoge stabiliteit** en **extreem geluidsarm frezend**. Met **excentrische achterslijping**.

Extreem **uiterst nauwkeurige coniciteit met tolerantie in het µm-bereik**, om **nauwkeurige 90°-hoeken** en vlakparallele vlakken bij het omtrekfrezen te kunnen maken.

**Met zeer hoge eisen aan de hoeknauwkeurigheid.**

Snijhoekfase door excentrische achterslijping niet gedefinieerd.

**Met verjonging maximaal 0,014 mm.**

**Toepassing:**

**Voor het omtrekfrezen als nabewerking.**

**Technische beschrijving**

Voeding $f_z$ voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Aantal tanden Z	8
Snijkant-Ø $D_c$	20 mm
Schacht-Ø $D_s$	20 mm
Totale lengte L	160 mm
Snijlengte $L_c$	100 mm
Aanzetrichting	horizontaal
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Tolerantie nominale Ø	f8
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HA

Spiraalhoek	45 graden
Hoekfasehoek	90 graden
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Freestoeppassing	Monofrezen zeer nauwkeurig 90°
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,05×D bij kanten
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfrezen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	200 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	160 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	140 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	115 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	100 m/min	P
Staal < 55 HRC	beperkt geschikt	40 m/min	H
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	65 m/min	M
GG(G)	beperkt geschikt	175 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	beperkt geschikt		

Lucht beperkt geschikt  
**Dienstverlening**

Schachtlijpen Type HB

129100 HB