

**Garant**
**VHM-frees DIN 6535 HB, TiAlN, Ø e8 DC: 8mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	203480 8
GTIN	4045197119568
Artikelklasse	11X

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

dankzij minimaal 6 tanden

**hoge stabiliteit** en **extreem geluidsarm frezend.**
**Dubbel achtergeslepen vrijloophoek.**
**Toepassing:**
**voor het omtrekfrezen als nabewerking.**
**Technische beschrijving**

Vrijloop-Ø D <sub>1</sub>	7,8 mm
Snijkant-Ø D <sub>c</sub>	8 mm
Aantal tanden Z	6
Hoekfasebreedte bij 45°	0,05 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor kanten in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,063 mm
Afkoppellengte L <sub>1</sub> incl. vrijloop	24 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Totale lengte L	63 mm
Snijlengte L <sub>c</sub>	19 mm
Aanzetrichting	horizontaal
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Tolerantie nominale Ø	e8

Spiraalhoek	45 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,1xD bij kanten
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfrezes

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	600 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	400 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	190 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	170 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	160 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	95 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	85 m/min	P
Staal < 55 HRC	beperkt geschikt	65 m/min	H
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	90 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	60 m/min	S
GG(G)	geschikt	120 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		

droog	beperkt geschikt
Lucht	beperkt geschikt