

**VHM-frees, TiAlN, Ø DC: 10mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	203610 10
GTIN	4045197119735
Artikelklasse	12X

**Omschrijving****Uitvoering:**

Dankzij minimaal 6 tanden **hoge stabiliteit** en **extreem geluidsarm frezend**. Met excentrische achterslijping. **Voor het omtrekfrezen als nabewerking.**

**Technische beschrijving**

Snijkant-Ø D <sub>c</sub>	10 mm
Aantal tanden Z	6
Hoekfasebreedte bij 45°	0,1 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor kanten in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,072 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Totale lengte L	80 mm
Snijlengte L <sub>c</sub>	30 mm
Aanzetrichting	horizontaal
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Tolerantie nominale Ø	h10
Spiraalhoek	45 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM

Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,05×D bij kanten
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Hoekfrezes

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	600 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	400 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	190 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	170 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	160 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	95 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	90 m/min	M
GG(G)	geschikt	120 m/min	K
Uni	beperkt geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	beperkt geschikt		

## Dienstverlening

Schachtslijpen Type HB

129100 HB