

**VHM-frees, TiAlN, Ø h10 DC: 16mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	203520 16
GTIN	4045197119698
Artikelklasse	12X

**Omschrijving****Uitvoering:**

Dankzij minimaal 6 tanden **hoge stabiliteit** en **extreem geluidsarm frezend**. Met excentrische achterslijping. **Voor het omtrekfrezen als nabewerking.**

**Technische beschrijving**

Voeding $f_z$ voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,089 mm
Snijkant-Ø $D_c$	16 mm
Aantal tanden Z	6
Hoekfasebreedte bij 45°	0,1 mm
Schacht-Ø $D_s$	16 mm
Totale lengte L	92 mm
Snijlengte $L_c$	32 mm
Aanzetrichting	horizontaal
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Tolerantie nominale Ø	h10
Spiraelhoek	45 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM

Norm	DIN 6527
Type	N
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,1×D bij kanten
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Hoekfrezes

### Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	600 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	400 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	190 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	170 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	160 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	95 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	85 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	90 m/min	M
GG(G)	geschikt	120 m/min	K
Uni	beperkt geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	beperkt geschikt		