

Garant
VHM-precisiefrees, TiAlN, Ø f8 DC: 12mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	203540 12
GTIN	4045197509918
Artikelklasse	11X

Omschrijving
Uitvoering:

Dankzij minimaal 6 tanden **hoge stabiliteit** en **extreem geluidsarm frezend**. Met **excentrische achterslijping**.

Extreem **uiterst nauwkeurige coniciteit met tolerantie in het µm-bereik**, om **nauwkeurige 90°-hoeken** en vlakparallele vlakken bij het omtrekfrezen te kunnen maken.

Met zeer hoge eisen aan de hoeknauwkeurigheid.

Snijhoekfase door excentrische achterslijping niet gedefinieerd.

Met verjonging maximaal 0,014 mm.

Toepassing:

Voor het omtrekfrezen als nabewerking.

Technische beschrijving

Snijkant-Ø D _c	12 mm
Aantal tanden Z	6
Voeding f _z voor kanten in staal < 900 N/mm ²	0,06 mm
Schacht-Ø D _s	12 mm
Totale lengte L	120 mm
Snijlengte L _c	65 mm
Aanzetrichting	horizontaal
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Tolerantie nominale Ø	f8
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HA

Spiraalhoek	45 graden
Hoekfasehoek	90 graden
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Freestoeppassing	Monofrezen zeer nauwkeurig 90°
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,05×D bij kanten
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfrezen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	200 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	160 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	140 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	115 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	100 m/min	P
Staal < 55 HRC	beperkt geschikt	40 m/min	H
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	80 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	beperkt geschikt	65 m/min	M
GG(G)	beperkt geschikt	175 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	beperkt geschikt		

Lucht **Dienstverlening** beperkt geschikt

Schachtlijpen Type HB

129100 HB