


**VHM-frees, TiAlN, Ø DC: 10mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	203620 10
GTIN	4045197200495
Artikelklasse	12X

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

Voor **nabewerken**. Speciale geometrie voor optimale spaanafvoer. Voor het **omtrekfrezen als nabewerking**. Zeer robuuste uitvoering door versterkte kern.

**Toepassing:**

Zeer geschikt bij grote snijdieptes.

**Technische beschrijving**

Snijkant-Ø D <sub>c</sub>	10 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor kanten in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,072 mm
Aantal tanden Z	6
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Totale lengte L	100 mm
Snijlengte L <sub>c</sub>	46 mm
Aanzetrichting	horizontaal
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Tolerantie nominale Ø	h10
Spiraelhoek	45 graden
Hoekfasehoek	90 graden
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM

Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,05×D bij kanten
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Hoekfrezes

### Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	120 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	110 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	100 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	90 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	P
Staal < 55 HRC	geschikt	60 m/min	H
Staal < 60 HRC	geschikt	50 m/min	H
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		

### Dienstverlening

Schachtslijpen Type HB	129100 HB
------------------------	-----------