

**Garant**
**VHM-torusfrees, ongecoat, Ø h6 DC / R1: 6/1,0mm**


## Bestelgegevens

Bestelnummer	206192 6/1,0
GTIN	4045197591807
Artikelklasse	11X

## Omschrijving

### Uitvoering:

Met **excentrische achterslijping** en extra **polijstslijping** in de spaankamers voor een **uitstekende spaanafvoer** in langspanende aluminium materialen.

Toleranties:

#### · Hoekradius

**$R_1 = 0,5$  tolerantie  $\pm 0,02$ .**

**$R_1 > 0,5 - 1,5$  tolerantie  $\pm 0,03$ .**

**$R_1 > 1,5$  tolerantie  $\pm 0,05$ .**

Afmetingen volgens fabrieksnorm.

## Technische beschrijving

Vrijloop-Ø $D_1$	5,7 mm
Snijkant-Ø $D_c$	6 mm
Voeding $f_z$ voor kanten in aluminium kortspanend	0,03 mm
Aantal tanden $Z$	3
Snijkantradius $R_1$	1 mm
Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	42 mm
Voeding $f_z$ voor kopieerfrezen in aluminium kortspanend	0,03 mm
Schacht-Ø $D_s$	6 mm
Snijlengte $L_c$	10 mm
Totale lengte $L$	80 mm

Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HA
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Spiraelhoek	45 graden
Coating	ongecoat
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	W
Tolerantie nominale $\varnothing$	h6
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,05×D bij kopieerfreen
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,3×D bij kanten
Inwendige koeling	nee
Schachttolerantie	h6
Gekleurde ring	geel
Producttype	Torusfrees

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Alum.	geschikt	130 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	100 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	80 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	130 m/min	N
PE-HD	geschikt	90 m/min	N
PA 66	geschikt	100 m/min	N
PEEK	geschikt	90 m/min	N
PF 31	geschikt	80 m/min	N
Cu	geschikt	70 m/min	N
CuZn	geschikt	90 m/min	N

nat maximaal	geschikt
nat minimaal	beperkt geschikt
droog	beperkt geschikt
Lucht	beperkt geschikt
<b>Dienstverlening</b>	

Schachtslijpen Type HB	129100 HB
------------------------	-----------