

**Garant**
**VHM-torusfrees HPC, ZOx, Ø f8 DC / R1: 5/0,5mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	206260 5/0,5
GTIN	4045197415264
Artikelklasse	11X

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

Met sterke kern, **speciale spaangroeven** en **grote gepolijste spaanruimtes**. Nieuwe generatie hoogrendementfreesen in het HPC-verspaningsbereik.

**Toepassing:**

Speciaal voor de **hogesnelheidsbewerking** in de **matrijzenbouw en gereedschapsmakerij** voor het **kopieerfreesen**.

**Opmerking:**

**NIEUWE GENERATIE LEVERBAAR! Aanbevolen opvolger is nr. 206255.**

**Technische beschrijving**

Snijkant-Ø D <sub>c</sub>	5 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor kopieerfreesen in aluminium kortspanend	0,032 mm
Snijkantradius R <sub>1</sub>	0,5 mm
Aantal tanden Z	3
Voeding f <sub>z</sub> voor kanten in aluminium kortspanend	0,032 mm
Afkoppellengte L <sub>1</sub> incl. vrijloop	18 mm
Vrijloop-Ø D <sub>1</sub>	4,7 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Snijlengte L <sub>c</sub>	13 mm
Totale lengte L	57 mm
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HA

Schacht	DIN 6535 HA met h6
Spiraalhoek	45 graden
Coating	ZOX
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	W
Tolerantie nominale $\varnothing$	f8
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,3×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,03×D bij kopieerfreesen
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Schachttolerantie	h6
Gekleurde ring	geel
Producttype	Torusfrees

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Alum.	beperkt geschikt	500 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	480 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	240 m/min	N
Cu	geschikt	200 m/min	N
CuZn	geschikt	240 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	beperkt geschikt		

Lucht beperkt geschikt  
**Dienstverlening**

Schachtlijpen Type HB

129100 HB