

Garant**VHM-torusfrees, ongecoat, Ø h6 DC / R1: 10/1,0mm**

Bestelgegevens

Bestelnummer	206190 10/1,0
GTIN	4045197591739
Artikelklasse	11X

Omschrijving

Uitvoering:

Met **excentrische achterslijping** en extra **polijstslijping** in de spaankamers voor een **uitstekende spaanafvoer** in langspanende aluminium materialen.

Toleranties:

· **Hoekradius**

$R_1 = 0,5$ tolerantie $\pm 0,02$.

$R_1 > 0,5 - 1,5$ tolerantie $\pm 0,03$.

$R_1 > 1,5$ tolerantie $\pm 0,05$.

Technische beschrijving

Aantal tanden Z	3
Snijkant-Ø D_c	10 mm
Voeding f_z voor kanten in aluminium kortspanend	0,05 mm
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	30 mm
Snijkantradius R_1	1 mm
Vrijloop-Ø D_1	9,2 mm
Voeding f_z voor kopieerfrezen in aluminium kortspanend	0,05 mm
Schacht-Ø D_s	10 mm
Snijlengte L_c	22 mm
Totale lengte L	72 mm
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HA

Schacht	DIN 6535 HA met h6
Spiraelhoek	45 graden
Coating	ongecoat
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	W
Tolerantie nominale \varnothing	h6
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,05×D bij kopieerfreen
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Inwendige koeling	nee
Schachttolerantie	h6
Gekleurde ring	geel
Producttype	Torusfrees

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Alum.	geschikt	180 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	140 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	105 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	180 m/min	N
PE-HD	geschikt	130 m/min	N
PA 66	geschikt	150 m/min	N
PEEK	geschikt	130 m/min	N
PF 31	geschikt	110 m/min	N
Cu	geschikt	80 m/min	N
CuZn	geschikt	100 m/min	N
nat maximaal	geschikt		

nat minimaal	beperkt geschikt
droog	beperkt geschikt
Lucht	beperkt geschikt
Dienstverlening	
Schachtlijpen Type HB	129100 HB