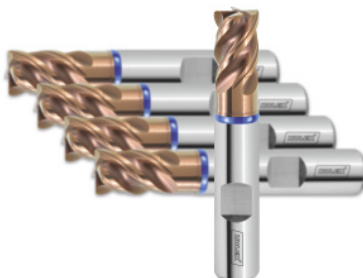


**HOLEX Pro INOX M VHM-frees HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 12mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	GG2991 12
GTIN	4062406625320
Artikelklasse	GGN

Omschrijving**Uitvoering:**

Uitstekende standtijden in zijn klasse bij de bewerking van **corrosiebestendige staalsoorten** dankzij **innovatieve coating en geometrie**. Speciaal voor **roestvrije staalsoorten waar hoog rendement is vereist**, bijvoorbeeld duplex. **Optimale verspaningscapaciteit** door **hoge snijsnelheden**.

Zoals nr. 202991.

Technische beschrijving

Snijlengte L_c	16 mm
Totale lengte L	73 mm
Hoekfasehoek	45 graden
Tolerantie nominale \varnothing	e8
Voeding f_z voor kanten in RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,3 mm
Schacht- $\varnothing D_s$	12 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6

Voeding f_z voor spiebaanfrezen in RVS > 900 N/mm ²	0,045 mm
Aantal tanden Z	4
Snijkant-Ø D_c	12 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Spiraelhoek	38 graden
Inhoud	5
Serie	Pro Inox
Coating	TiSiN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 0,5×D
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	blau
Producttype	Hoekfrezen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	240 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	220 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	beperkt geschikt	150 m/min	P
TOOLOX 33	beperkt geschikt	115 m/min	H
TOOLOX 44	beperkt geschikt	80 m/min	H

RVS < 900 N/mm ²	geschikt	100 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	85 m/min	M
Uni	beperkt geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	beperkt geschikt		

Accessoires

HOLEX Pro INOX M VHM-freesHPC Ø e8 DC 12 mm

202991 12