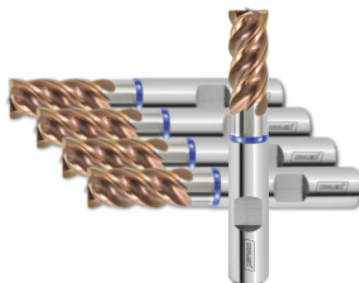


**HOLEX Pro INOX M VHM-frees HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 5mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	GG2994 5
GTIN	4062406625375
Artikelklasse	GGN

Omschrijving**Uitvoering:**

Uitstekende standtijden in zijn klasse bij de bewerking van **corrosiebestendige staalsoorten** dankzij **innovatieve coating en geometrie**. Speciaal voor **roestvrije staalsoorten waar hoog rendement is vereist**, bijvoorbeeld duplex. **Optimale verspaningscapaciteit** door **hoge snij snelheden**.

Zoals nr. 202994.

Technische beschrijving

Voeding f_z voor spiebaanfrezen in RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Voeding f_z voor kanten in RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Snijlengte L_c	13 mm
Totale lengte L	57 mm
Hoekfasehoek	45 graden
Vrijloop-Ø D_1	4,8 mm
Schacht-Ø D_s	6 mm
Tolerantie nominale Ø	e8

Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	19 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Snijkant- $\varnothing D_c$	5 mm
Aantal tanden Z	4
Spiraelhoek	38 graden
Hoekfasebreedte bij 45°	0,1 mm
Inhoud	5
Serie	Pro Inox
Coating	TiSiN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	$0,5 \times D$ bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	blau
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	240 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	220 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	beperkt geschikt	150 m/min	P

TOOLOX 33	beperkt geschikt	115 m/min	H
TOOLOX 44	beperkt geschikt	80 m/min	H
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	100 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	85 m/min	M
Uni	beperkt geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	beperkt geschikt		

Accessoires

HOLEX Pro INOX M VHM-freesHPC Ø e8 DC 5 mm

202994 5