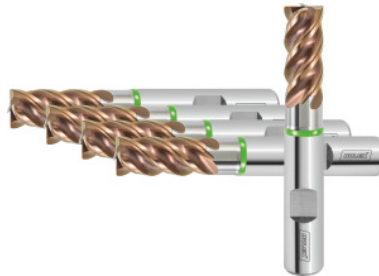



HOLEX Pro UNI VHM-ruwrees HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 8mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	GG3068 8
GTIN	4062406625689
Artikelklasse	GGN

Omschrijving
Uitvoering:

Voor het zeer geluidsarm **ruwen en nabewerken** bij hoge voedingswaarden. Innovatieve geometrie en hoogrendementcoating voor uitstekende productieresultaten en standtijden in verschillende materialen. Hoge ingebouwde stabiliteit en stabiel werkend dankzij ongelijke steek.

Zoals nr. 203068.

Technische beschrijving

Snijlengte L_c	21 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,2 mm
Voeding f_z voor spiebaanfrezen in staal < 900 N/mm ²	0,05 mm
Voeding f_z voor kanten in RVS > 900 N/mm ²	0,03 mm
Snijkant-Ø D_c	8 mm
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	25 mm
Tolerantie nominale Ø	e8
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal

Totale lengte L	63 mm
Spiraalhoek	42 graden
Vrijloop-Ø D ₁	7,7 mm
Schacht-Ø D _s	8 mm
Voeding f _z voor kanten in staal < 900 N/mm ²	0,06 mm
Hoekfasehoek	45 graden
Aantal tanden Z	4
Voeding f _z voor spiebaanfrezen in RVS > 900 N/mm ²	0,025 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Inhoud	5
Serie	Pro Uni
Coating	TiSiN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	0,3×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	MTC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfrezen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	250 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	240 m/min	P

Staal < 750 N/mm ²	geschikt	220 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	170 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	140 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	90 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	beperkt geschikt	35 m/min	S
GG(G)	geschikt	240 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		

Accessoires

HOLEX Pro UNI VHM-schachtfreesHPC Ø e8 DC 8 mm

203068 8