

**HOLEX Pro UNI VHM-ruwfrees HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 6mm****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | GG3063 6 |
| GTIN | 4062406625580 |
| Artikelklasse | GGN |

Omschrijving**Uitvoering:**

Voor het zeer geluidsarm **ruwen en nabewerken** bij hoge voedingswaarden. Innovatieve geometrie en hoogrendementcoating voor uitstekende productieresultaten en standtijden in verschillende materialen. Hoge ingebouwde stabiliteit en stabiel werkend dankzij ongelijke steek.

Zoals nr. 203063.

Technische beschrijving

| | |
|---|----------------------------------|
| Tolerantie nominale Ø | e8 |
| Schacht-Ø D _s | 6 mm |
| Spiraelhoek | 42 graden |
| Vrijloop-Ø D ₁ | 5,8 mm |
| Afkoppellengte L ₁ incl. vrijloop | 16 mm |
| Schacht | DIN 6535 HB met h6 |
| Voeding f _z voor spiebaanfrezen in RVS > 900 N/mm ² | 0,025 mm |
| Aanzetrichting | horizontaal, schuin en verticaal |

| | |
|---|---------------------------------------|
| Snijlengte L_c | 10 mm |
| Totale lengte L | 54 mm |
| Aantal tanden Z | 4 |
| Voeding f_z voor spiebaanfrezen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,04 mm |
| Hoekfasebreedte bij 45° | 0,1 mm |
| Voeding f_z voor kanten in RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,03 mm |
| Hoekfasehoek | 45 graden |
| Voeding f_z voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,05 mm |
| Snijkant- $\varnothing D_c$ | 6 mm |
| Inhoud | 5 |
| Serie | Pro Uni |
| Coating | TiSiN |
| Snijmateriaal | VHM |
| Norm | Fabrieksnorm |
| Type | N |
| Spiraalhoekeigenschap | ongelijk |
| Verdeling van de snijkanten | ongelijk |
| Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie | Volle groef snijdiepte $0,5 \times D$ |
| Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie | Volle groef snijdiepte $1 \times D$ |
| Inwendige koeling | nee |
| Verspaningsstrategie | HPC |
| Gekleurde ring | groen |
| Producttype | Hoekfrezen |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V_c | ISO-code |
|------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Aluminium (kortspanend) | beperkt geschikt | 250 m/min | N |
| Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$ | geschikt | 240 m/min | P |

| | | | |
|--------------------------------|------------------|-----------|---|
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 220 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 180 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | geschikt | 170 m/min | P |
| Staal < 1400 N/mm ² | geschikt | 140 m/min | P |
| RVS < 900 N/mm ² | geschikt | 90 m/min | M |
| RVS > 900 N/mm ² | geschikt | 80 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | beperkt geschikt | 35 m/min | S |
| GG(G) | geschikt | 240 m/min | K |
| Uni | geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |
| nat minimaal | beperkt geschikt | | |
| droog | geschikt | | |
| Lucht | geschikt | | |

Accessoires

HOLEX Pro UNI VHM-schachtfreesHPC Ø e8 DC 6 mm

203063 6