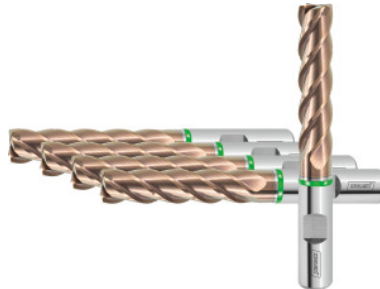


**VHM-frees met spaandelaars TPC, TiSiN, Ø f8 DC: 12mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	GG3086 12
GTIN	4062406625863
Artikelklasse	GGN

Omschrijving**Uitvoering:**

Speciaal voor de TPC-toepassing ontwikkelde hoogrendementfrees voor universeel gebruik.

Versterkte kern.

Geoptimaliseerde buigbreukvastheid door gebruik van ultrafijne korrelsubstraten.

Spaandelaars voor gecontroleerde spaanbreuk.

Zoals nr. 203086.

Opmerking:

h_{\max} : De in de tabel aangegeven waarden zijn maximale waarden.

$a_{e\max} = 0,05 \times D$ voor de TPC-bewerking.

Technische beschrijving

Snijlengte L_c	48 mm
Snijkant-Ø D_c	12 mm
Hoekfasehoek	45 graden
Vrijloop-Ø D_1	11,8 mm
Tolerantie nominale Ø	e8
Totale lengte L	110 mm

Aantal tanden Z	4
Schacht-Ø D _s	12 mm
Afkoppellengte L ₁ incl. vrijloop	60 mm
Spaanmiddendikte h _{max} voor TPC-frezen in staal < 900 N/mm ²	0,091 mm
Aanzetrichting	horizontaal en schuin
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HB
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Hoekfasebreedte bij 45°	0,2 mm
Spiraelhoek	40 graden
Inhoud	5
Coating	TiSiN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	0,07×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	TPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfrezen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	350 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	320 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	280 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	210 m/min	P

Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	135 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	170 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	145 m/min	M
Uni	geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		

Accessoires

VHM-frees met spaandelaarsTPC Ø f8 DC 12 mm

203086 12