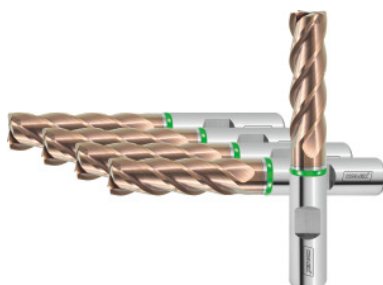


**VHM-frees met spaandelaars TPC, TiSiN, Ø e8 DC: 5mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	GG3085 5
GTIN	4062406625757
Artikelklasse	GGN

**Omschrijving****Uitvoering:**

**Speciaal voor de TPC-toepassing** ontwikkelde hoogrendementfrees voor universeel gebruik.

**Versterkte kern.**

**Geoptimaliseerde buigbreukvastheid** door gebruik van ultrafijne korrelsubstraten.

**Spaandelaars** voor gecontroleerde spaanbreuk.

**Zoals nr. 203085.**

**Opmerking:**

$h_{max}$ : De in de tabel aangegeven waarden zijn maximale waarden.

$a_{e max} = 0,18 \times D$  voor de TPC-bewerking.

**Technische beschrijving**

Aantal tanden Z	4
Hoekfasehoek	45 graden
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Hoekfasebreedte bij 45°	0,1 mm
Aanzetrichting	horizontaal en schuin
Totale lengte L	62 mm

Schacht-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Tolerantie nominale Ø	e8
Snijkant-Ø D <sub>c</sub>	5 mm
Vrijloop-Ø D <sub>1</sub>	4,8 mm
Spiraalhoek	40 graden
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HB
Snijlengte L <sub>c</sub>	17 mm
Spaanmiddendikte h <sub>max</sub> voor TPC-frezen in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,052 mm
Afkoppellengte L <sub>1</sub> incl. vrijloop	24 mm
Inhoud	5
Coating	TiSiN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	0,18xD
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	TPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfrezen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	360 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	330 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	290 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	220 m/min	P

Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	140 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	180 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	150 m/min	M
Uni	geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		

## Accessoires

VHM-frees met spaandelaarsTPC Ø e8 DC 5 mm

203085 5