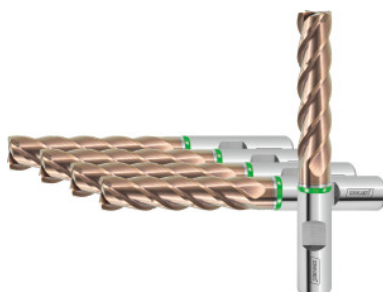




## VHM-frees met spaandelaars TPC, TiSiN, Ø f8 DC: 10mm



### Bestelgegevens

Bestelnummer	GG3086 10
GTIN	4062406625856
Artikelklasse	GGN

### Omschrijving

#### Uitvoering:

**Speciaal voor de TPC-toepassing** ontwikkelde hoogrendementfrees voor universeel gebruik.

**Versterkte kern.**

**Geoptimaliseerde buigbreukvastheid** door gebruik van ultrafijne korrelsubstraten.

**Spaandelaars** voor gecontroleerde spaanbreuk.

**Zoals nr. 203086.**

#### Opmerking:

$h_{max}$ : De in de tabel aangegeven waarden zijn maximale waarden.

$a_{e max} = 0,05 \times D$  voor de TPC-bewerking.

### Technische beschrijving

Spiraalhoek	40 graden
Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	50 mm
Snijlengte $L_c$	40 mm
Spaanmiddendikte $h_{max}$ voor TPC-frezen in staal < 900 N/ mm <sup>2</sup>	0,074 mm
Aanzetrichting	horizontaal en schuin

Aantal tanden Z	4
Hoekfasehoek	45 graden
Tolerantie nominale $\varnothing$	e8
Vrijloop- $\varnothing$ D <sub>1</sub>	9,8 mm
Totale lengte L	90 mm
Schacht- $\varnothing$ D <sub>s</sub>	10 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,16 mm
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HB
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Snijkant- $\varnothing$ D <sub>c</sub>	10 mm
Inhoud	5
Coating	TiSiN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	0,07×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	TPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfreesen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	350 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	320 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	280 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	210 m/min	P

Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	135 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	170 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	145 m/min	M
Uni	geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		

## Accessoires

VHM-frees met spaandelaarsTPC Ø f8 DC 10 mm

203086 10