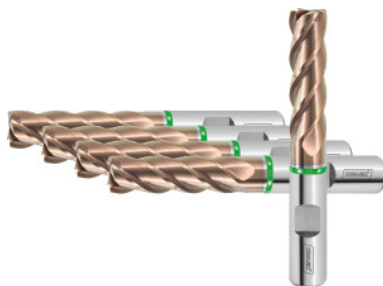


**VHM-frees met spaandelaars TPC, TiSiN, Ø e8 DC: 10mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	GG3085 10
GTIN	4062406625788
Artikelklasse	GGN

**Omschrijving****Uitvoering:**

**Speciaal voor de TPC-toepassing** ontwikkelde hoogrendementfrees voor universeel gebruik.

**Versterkte kern.**

**Geoptimaliseerde buigbreukvastheid** door gebruik van ultrafijne korrelsubstraten.

**Spaandelaars** voor gecontroleerde spaanbreuk.

**Zoals nr. 203085.**

**Opmerking:**

$h_{max}$ : De in de tabel aangegeven waarden zijn maximale waarden.

$a_{e,max} = 0,18 \times D$  voor de TPC-bewerking.

**Technische beschrijving**

Snijlengte $L_c$	30 mm
Aantal tanden $Z$	4
Hoekfasehoek	45 graden
Schacht-Ø $D_s$	10 mm
Tolerantie nominale Ø	e8
Snijkant-Ø $D_c$	10 mm

Totale lengte L	80 mm
Spaanmiddendikte $h_{\max}$ voor TPC-frezen in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,074 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,2 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Spiraelhoek	40 graden
Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	35 mm
Aanzetrichting	horizontaal en schuin
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HB
Vrijloop-Ø $D_1$	9,8 mm
Inhoud	5
Coating	TiSiN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,18xD
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	TPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfrezen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	360 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	330 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	290 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	220 m/min	P

Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	140 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	180 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	150 m/min	M
Uni	geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		

## Accessoires

VHM-frees met spaandelaarsTPC Ø e8 DC 10 mm

203085 10