

**Garant****VHM-torusfrees HPC, ZOX, Ø f8 DC / R1: 10/1,0mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	206260 10/1,0
GTIN	4045197300928
Artikelklasse	11X

**Omschrijving****Uitvoering:**

Met sterke kern, **speciale spaangroeven** en **grote gepolijste spaanruimtes**. Nieuwe generatie hoogrendementfreesen in het HPC-verspaningsbereik.

**Toepassing:**

Speciaal voor de **hogesnelheidsbewerking** in de **matrijzenbouw en gereedschapsmakerij** voor het **kopieerfreesen**.

**Opmerking:**

**NIEUWE GENERATIE LEVERBAAR! Aanbevolen opvolger is nr. 206255.**

**Technische beschrijving**

Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	30 mm
Snijkant-Ø $D_c$	10 mm
Vrijloop-Ø $D_1$	9,2 mm
Snijkantradius $R_1$	1 mm
Aantal tanden $Z$	3
Voeding $f_z$ voor kopieerfreesen in aluminium kortspanend	0,06 mm
Voeding $f_z$ voor kanten in aluminium kortspanend	0,06 mm
Schacht-Ø $D_s$	10 mm
Snijlengte $L_c$	22 mm
Totale lengte $L$	72 mm
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HA

Schacht	DIN 6535 HA met h6
Spiraalhoek	45 graden
Coating	ZOX
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	W
Tolerantie nominale $\varnothing$	f8
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,3×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,03×D bij kopieerfreesen
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Schachttolerantie	h6
Gekleurde ring	geel
Producttype	Torusfrees

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Alum.	beperkt geschikt	500 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	480 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	240 m/min	N
Cu	geschikt	200 m/min	N
CuZn	geschikt	240 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	beperkt geschikt		

Lucht beperkt geschikt  
**Dienstverlening**

Schachtlijpen Type HB

129100 HB