

**Garant****VHM-router met boorpunt trekkende snede middel, ongecoat, Ø h10 DC: 6mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	209435 6
GTIN	4045197477767
Artikelklasse	11X

**Omschrijving****Uitvoering:**

**Hoogrendement-kruisvertanding** en **135°-boorpunt** voor een voordelige bewerking van vezelversterkte kunststoffen. Voor het spiebaanfrezen bij de voorbereiding.

Rechtse spiraal, **trekkende snede** voor normaal gebruik.

Maat 5M, 6M, 8M: extra lange uitvoering.

**Technische beschrijving**

Voeding f voor kanten in POM GF25	0,18 mm/omw,
Aantal tanden Z	2
Voeding f voor kanten in PEEK CF30	0,12 mm/omw,
Snijkant-Ø D <sub>c</sub>	6 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Snijlengte L <sub>c</sub>	19 mm
Totale lengte L	60 mm
Coating	ongecoat
Vertandingsfijnheidsgraad	middel
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Freesprofiel	kruisvertand

Type	W
Tolerantie nominale $\varnothing$	h10
Aanzetriching	horizontaal, schuin en verticaal
Tophoek	135 graden
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	geel
Schachttolerantie	h6
Producttype	Router

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
PVDF GF20	geschikt	120 m/min	N
POM GF25	geschikt	120 m/min	N
PA 66 GF30	geschikt	100 m/min	N
PEEK GF30	geschikt	100 m/min	N
PTFE CF25	geschikt	120 m/min	N
PEEK CF30	geschikt	110 m/min	N
GFK	beperkt geschikt	120 m/min	N
CFK	beperkt geschikt	120 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		

## Dienstverlening

Schachtslijpen Type HB	129100 HB
------------------------	-----------