

Garant**HiPer-Drill snij-inzetdeel n7, HU7810, Ø D: 33-Xmm****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 231630 33-X |
| GTIN | 4062406635831 |
| Artikelklasse | 20N |

Omschrijving**Uitvoering:**

Prismatisch geslepen snij-inzetdeel voor nauwkeurige positionering en stabiele passing. Rondloopnauwkeurigheid in gemonteerde toestand $\leq 20 \mu\text{m}$. Voor boringen tot nauwkeurigheid IT9.

Opmerking:

Snijgegevens gelden voor basiselement $5 \times D$.

Pilotboringen uitsluitend met een snij-inzetdeel van hetzelfde type uitvoeren. Levertijd: 10 werkdagen

Minimale bestelhoeveelheid: 3 stuks

Klantspecifiek speciaal product:

Annuleren maximaal 3 werkdagen na ontvangst van de orderbevestiging mogelijk. Wordt niet teruggenomen.

Technische beschrijving

| | |
|------------------------------------|--------------|
| Voeding f in aluminium kortspanend | 0,54 mm/omw, |
| Coating | ongecoat |

| | |
|-------------------------------|-------------------------------|
| Aantal wisselingen/snijkanten | 1 |
| Serie | HiPer-Drill |
| Voor basiselement maat | 33 mm |
| Ø-Bereik | 33 - 33,99 mm |
| Tophoek | 135 graden |
| Soort | HU7810 |
| Snijmateriaal | HM |
| Semi-standaard | ja |
| Aantal snijkanten Z | 2 |
| Producttype | Snij-inzetdeel voor het boren |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V _c | ISO-code |
|----------------------------|--------------|----------------|----------|
| Alu kunststoffen | geschikt | 250 m/min | N |
| Aluminium (kortspanend) | geschikt | 200 m/min | N |
| Aluminium > 10% Si | geschikt | 150 m/min | N |
| CuZn | geschikt | 180 m/min | N |
| nat maximaal | geschikt | | |