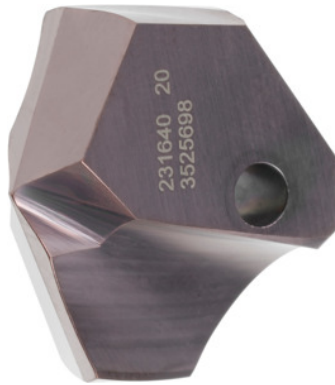


Garant**HiPer-Drill snij-inzetdeel m7, HB7530, Ø D: 10-Xmm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	231640 10-X
GTIN	4062406635961
Artikelklasse	20N

Omschrijving**Uitvoering:**

Prismatisch geslepen snij-inzetdeel voor nauwkeurige positionering en stabiele passing. Rondloopnauwkeurigheid in gemonteerde toestand $\leq 20 \mu\text{m}$. Voor boringen tot nauwkeurigheid IT9.

Opmerking:

Snijgegevens gelden voor basiselement $5 \times D$.

Pilotboringen uitsluitend met een snij-inzetdeel van hetzelfde type uitvoeren. Levertijd: 10 werkweken

Minimale bestelhoeveelheid: 3 stuks

Klantspecifiek speciaal product:

Annuleren maximaal 3 werkdagen na ontvangst van de orderbevestiging mogelijk. Wordt niet teruggenomen.

Technische beschrijving

Voor basiselement maat	10 mm
Voeding f in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,18 mm/omw,

Aantal wisselingen/snijkanten	1
Serie	HiPer-Drill
Ø-Bereik	10 - 10,49 mm
Tophoek	135 graden
Soort	HB7530
Snijmateriaal	HM
Semi-standaard	ja
Aantal snijkanten Z	2
Producttype	Snij-inzetdeel voor het boren

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	130 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	110 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	100 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	90 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	75 m/min	P
TOOLOX 33	geschikt	40 m/min	H
TOOLOX 44	geschikt	35 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	beperkt geschikt	30 m/min	H
GG(G)	beperkt geschikt	80 m/min	K
nat maximaal	geschikt		