

Garant**HiPer-Drill snij-inzetdeel h7, HB7630, Ø D: 16-Xmm****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 231650 16-X |
| GTIN | 4062406636487 |
| Artikelklasse | 20N |

Omschrijving**Uitvoering:**

Prismatisch geslepen snij-inzetdeel voor nauwkeurige positionering en stabiele passing. Rondloopnauwkeurigheid in gemonteerde toestand $\leq 20 \mu\text{m}$. Voor boringen tot nauwkeurigheid IT9.

Opmerking:

Snijgegevens gelden voor basiselement $5 \times D$.

Pilotboringen uitsluitend met een snij-inzetdeel van hetzelfde type uitvoeren. Levertijd: 10 werkdagen

Minimale bestelhoeveelheid: 3 stuks

Klantspecifiek speciaal product:

Annuleren maximaal 3 werkdagen na ontvangst van de orderbevestiging mogelijk. Wordt niet teruggenomen.

Technische beschrijving

| | |
|---|--------------|
| Voeding f in RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,17 mm/omw, |
| Voor basiselement maat | 16 mm |

| | |
|-------------------------------|-------------------------------|
| Aantal wisselingen/snijkanten | 1 |
| Serie | HiPer-Drill |
| Ø-Bereik | 16 - 16,99 mm |
| Tophoek | 135 graden |
| Soort | HB7630 |
| Snijmateriaal | HM |
| Semi-standaard | ja |
| Aantal snijkanten Z | 2 |
| Producttype | Snij-inzetdeel voor het boren |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V _c | ISO-code |
|-----------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu kunststoffen | beperkt geschikt | 200 m/min | N |
| Aluminium (kortspanend) | beperkt geschikt | 200 m/min | N |
| Aluminium > 10% Si | beperkt geschikt | 150 m/min | N |
| RVS < 900 N/mm ² | geschikt | 65 m/min | M |
| RVS > 900 N/mm ² | geschikt | 55 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | geschikt | 30 m/min | S |
| nat maximaal | geschikt | | |

Accessoires

| | |
|-------------------------------------|-------------|
| Torx Plus®-schroef Aandrijving 8IP1 | 231999 8IP1 |
|-------------------------------------|-------------|