

**Garant****HiPer-Drill snij-inzetdeel m7, HB7530, Ø D: 12,5-Xmm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	231640 12,5-X
GTIN	4062406636012
Artikelklasse	20N

**Omschrijving****Uitvoering:**

Prismatisch geslepen snij-inzetdeel voor nauwkeurige positionering en stabiele passing. Rondloopnauwkeurigheid in gemonteerde toestand  $\leq 20 \mu\text{m}$ . Voor boringen tot nauwkeurigheid IT9.

**Opmerking:**

Snijgegevens gelden voor basiselement  $5 \times D$ .

Pilotboringen uitsluitend met een snij-inzetdeel van hetzelfde type uitvoeren. Levertijd: 10 werkweken

Minimale bestelhoeveelheid: 3 stuks

Klantspecifiek speciaal product:

Annuleren maximaal 3 werkdagen na ontvangst van de orderbevestiging mogelijk. Wordt niet teruggenomen.

**Technische beschrijving**

Serie	HiPer-Drill
Voeding $f$ in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,2 mm/omw,

Voor basiselement maat	12,5 mm
Aantal wisselingen/snijanten	1
Ø-Bereik	12,5 - 12,99 mm
Tophoek	135 graden
Soort	HB7530
Snijmateriaal	HM
Semi-standaard	ja
Aantal snijanten Z	2
Producttype	Snij-inzetdeel voor het boren

### Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	130 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	110 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	100 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	90 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	75 m/min	P
TOOLOX 33	geschikt	40 m/min	H
TOOLOX 44	geschikt	35 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	30 m/min	H
GG(G)	beperkt geschikt	80 m/min	K
nat maximaal	geschikt		