

Garant**HiPer-Drill snij-inzetdeel m7, HB7725, Ø D: 17-Xmm****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 231660 17-X |
| GTIN | 4062406636906 |
| Artikelklasse | 20N |

Omschrijving**Uitvoering:**

Prismatisch geslepen snij-inzetdeel voor nauwkeurige positionering en stabiele passing. Rondloopnauwkeurigheid in gemonteerde toestand $\leq 20 \mu\text{m}$. Voor boringen tot nauwkeurigheid IT9.

Opmerking:

Snijgegevens gelden voor basiselement $5 \times D$.

Pilotboringen uitsluitend met een snij-inzetdeel van hetzelfde type uitvoeren. Levertijd: 10 werkweken

Minimale bestelhoeveelheid: 3 stuks

Klantspecifiek speciaal product:

Annuleren maximaal 3 werkdagen na ontvangst van de orderbevestiging mogelijk. Wordt niet teruggenomen.

Technische beschrijving

| | |
|------------------------|-------------|
| Serie | HiPer-Drill |
| Voor basiselement maat | 17 mm |

| | |
|-------------------------------|-------------------------------|
| Aantal wisselingen/snijkanten | 1 |
| Voeding f in GG(G) | 0,34 mm/omw, |
| Ø-Bereik | 17 - 17,99 mm |
| Tophoek | 135 graden |
| Soort | HB7725 |
| Snijmateriaal | HM |
| Semi-standaard | ja |
| Aantal snijkanten Z | 2 |
| Producttype | Snij-inzetdeel voor het boren |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V _c | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Staal < 900 N/mm ² | beperkt geschikt | 100 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | beperkt geschikt | 90 m/min | P |
| Staal < 1400 N/mm ² | beperkt geschikt | 70 m/min | P |
| GG(G) | geschikt | 100 m/min | K |
| nat maximaal | geschikt | | |