

**Garant****VHM-router trekkende snede middel, ongecoat, Ø h10 DC: 12mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	209460 12
GTIN	4045197510396
Artikelklasse	11X

**Omschrijving****Uitvoering:**

**Hoogrendement-kruisvertanding** voor een voordelige bewerking van vezelversterkte kunststoffen. Voor het spiebaanfrezen bij de voorbereiding. De snijkanten in het radiusgebied hebben een **nauwkeurige radiuscontour**. Hierdoor zijn uitstekende resultaten bij het kopieerfrezen mogelijk.

**Technische beschrijving**

Voeding f voor kanten in POM GF25	0,38 mm/omw,
Snijkant-Ø D <sub>c</sub>	12 mm
Aantal tanden Z	6
Voeding f voor kanten in PEEK CF30	0,24 mm/omw,
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Snijlengte L <sub>c</sub>	38 mm
Totale lengte L	83 mm
Hoekafronding r <sub>v</sub>	6 mm
Coating	ongecoat
Vertandingsfijnheidsgraad	middel
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Freesprofiel	kruisvertand

Type	W
Tolerantie nominale $\varnothing$	h10
Aanzetriching	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,5xD bij kanten
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	geel
Schachttolerantie	h6
Producttype	Router

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
PVDF GF20	geschikt	120 m/min	N
POM GF25	geschikt	120 m/min	N
PA 66 GF30	geschikt	100 m/min	N
PEEK GF30	geschikt	100 m/min	N
PTFE CF25	geschikt	120 m/min	N
PEEK CF30	geschikt	110 m/min	N
GFK	beperkt geschikt	120 m/min	N
CFK	beperkt geschikt	120 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		

## Dienstverlening

Schachtslijpen Type HB	129100 HB
------------------------	-----------