

**Re-Bo****Metaalcirkelzaagblad grof HR, ongecoat, Ø×dikte: 50X1,6mm****Bestelgegevens**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 176000 50X1,6 |
| GTIN          | 4045197244277 |
| Artikelklasse | 17A           |

**Omschrijving****Uitvoering:**

Alle bladen hebben vrijloop aan de zijkant omdat ze hol geslepen zijn. Alle bladen van 200 mm Ø en de zeer smalle bladen zijn uitgevoerd met een kraag om het asgat voor extra stabiliteit. Nauwkeurigheid, tandvorm en vrijloop aan de zijkant voldoen aan DIN 1840.

**DIN 1838 C grofgetand** met boogtand vorm C. Vertanding met hoog rendement (HZ) **met voor- en nasnijder**. De voorsnijder is 0,15 – 0,30 mm hoger gepositioneerd dan de nasnijder en is aan beide tandhoeken afgeschuind. Daardoor worden de verspanende bewerkingen in gelijke mate over de tanden verdeeld.

**Toepassing:**

Met name geschikt voor het doorzagen van werkstukken met een lage tot gemiddelde materiaalsterkte. Dankzij de spaandelende tandvorm wordt een hoog verspaningsvermogen bereikt.

**Let op:** als het werkstuk niet wordt doorgezaagd maar alleen wordt ingesneden, wordt door de vooruitstaande voorsnijtand van het zaagblad een extra insnijding in het snijvlak aangebracht.

**Opmerking:**

Rondloop- en slingertoleranties zijn beter (tot 50%) dan DIN 1840.

**Technische beschrijving**

|                   |                |
|-------------------|----------------|
| Ø                 | 50 mm          |
| Dikte             | 1,6 mm         |
| Boring-Ø          | 13 mm          |
| Aantal tanden Z   | 32             |
| Coating           | ongecoat       |
| Snijmateriaal     | HSS            |
| Norm              | DIN 1838       |
| Inwendige koeling | nee            |
| Producttype       | Cirkelzaagblad |

## Gebruikersgegevens

|                                | Geschiktheid     | V <sub>c</sub> | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Aluminium (kortspanend)        | beperkt geschikt | 800 m/min      | N        |
| Aluminium > 10% Si             | beperkt geschikt | 600 m/min      | N        |
| Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 37 m/min       | P        |
| Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 22 m/min       | P        |
| Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 20 m/min       | P        |
| Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup> | beperkt geschikt | 15 m/min       | P        |
| RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>    | beperkt geschikt | 11 m/min       | M        |
| RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>    | beperkt geschikt | 11 m/min       | M        |
| GG(G)                          | geschikt         | 27 m/min       | K        |
| CuZn                           | beperkt geschikt | 400 m/min      | N        |
| Uni                            | geschikt         |                |          |
| nat maximaal                   | geschikt         |                |          |
| droog                          | beperkt geschikt |                |          |
| Lucht                          | beperkt geschikt |                |          |