

**Re-Bo****Metaalcirkelzaagblad grof HR, ongecoat, Ø×dikte: 125X3mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	176000 125X3
GTIN	4045197244666
Artikelklasse	17A

**Omschrijving****Uitvoering:**

Alle bladen hebben vrijloop aan de zijkant omdat ze hol geslepen zijn. Alle bladen van 200 mm Ø en de zeer smalle bladen zijn uitgevoerd met een kraag om het asgat voor extra stabiliteit. Nauwkeurigheid, tandvorm en vrijloop aan de zijkant voldoen aan DIN 1840.

**DIN 1838 C grofgetand** met boogtand vorm C. Vertanding met hoog rendement (HZ) **met voor- en nasnijder**. De voorsnijder is 0,15 – 0,30 mm hoger gepositioneerd dan de nasnijder en is aan beide tandhoeken afgeschuind. Daardoor worden de verspanende bewerkingen in gelijke mate over de tanden verdeeld.

**Toepassing:**

Met name geschikt voor het doorzagen van werkstukken met een lage tot gemiddelde materiaalsterkte. Dankzij de spaandelende tandvorm wordt een hoog verspaningsvermogen bereikt.

**Let op:** als het werkstuk niet wordt doorgezaagd maar alleen wordt ingesneden, wordt door de vooruitstaande voorsnijtand van het zaagblad een extra insnijding in het snijvlak aangebracht.

**Opmerking:**

Rondloop- en slingertoleranties zijn beter (tot 50%) dan DIN 1840.

**Technische beschrijving**

Ø	125 mm
Dikte	3 mm
Boring-Ø	22 mm
Aantal tanden Z	50
Coating	ongecoat
Snijmateriaal	HSS
Norm	DIN 1838
Inwendige koeling	nee
Producttype	Cirkelzaagblad

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	800 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	600 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	37 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	22 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	20 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	15 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	11 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	11 m/min	M
GG(G)	geschikt	27 m/min	K
CuZn	beperkt geschikt	400 m/min	N
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	beperkt geschikt		