

Re-Bo**Cirkelzaagblad fijn, Ø×dikte: 300X2,5mm**

Bestelgegevens

| | |
|---------------|----------------|
| Bestelnummer | 177000 300X2,5 |
| GTIN | 4045197244956 |
| Artikelklasse | 17B |

Omschrijving

Uitvoering:

Duits topproduct. Precisievertanding en zeer fijn geslepen zijvlakken. Duidelijke verhoging van de standtijd en bescherming tegen materiaaloplossing dankzij **genitreerd oppervlak**.

Toepassing:

Op langzaam draaiende machines (ca. 50 omw./min.).

Tandsteek t: (tandvorm).

- **4 mm (BW) – Voor profielen en buizen met 1,0 – 1,5 mm wanddikte.**
- **5 / 6 mm (HZ) – Voor middelgrote profielen, buizen en massief materiaal met 1,5 – 20 mm wanddikte resp. diameter.**
- **7 / 8 mm (HZ) – Voor dikke profielen en massief materiaal tot ca. 50 mm wanddikte resp. diameter.**
- **10 – 16 mm (HZ) – Voor extra grote diameters en massief materiaal van meer dan 50 mm.**

Opmerking:

- **Voor roestbestendige staalsoorten (bijv. V2A) zijn de juiste zaagsnelheid en smering doorslaggevend (zie gegevens in het verspaningshandboek, nr. 110020).**
- **Rondloop- en slingertoleranties zijn beter (tot 50%) dan DIN 1840.**

Technische beschrijving

| | |
|----------------------------------|----------------|
| Steek t | 4 mm |
| Boring-Ø | 40 mm |
| Ø | 300 mm |
| Geschikt voor zagen van het merk | Eisele |
| Dikte | 2,5 mm |
| Aantal tanden Z | 220 |
| Meeneemgat steekcirkel | 55; 64 mm |
| Aantal meeneemgaten | 2; 4 |
| Meeneemgat Ø | 8; 12 mm |
| Snijmateriaal | HSS |
| Inwendige koeling | nee |
| Producttype | Cirkelzaagblad |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V _c | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Aluminium (kortspanend) | beperkt geschikt | 800 m/min | N |
| Aluminium > 10% Si | beperkt geschikt | 600 m/min | N |
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 37 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 22 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 20 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | beperkt geschikt | 15 m/min | P |
| RVS < 900 N/mm ² | beperkt geschikt | 11 m/min | M |
| RVS > 900 N/mm ² | beperkt geschikt | 11 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | beperkt geschikt | 15 m/min | S |
| GG(G) | geschikt | 27 m/min | K |
| CuZn | beperkt geschikt | 400 m/min | N |
| Uni | geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |

| | |
|-------|------------------|
| droog | beperkt geschikt |
| Lucht | beperkt geschikt |