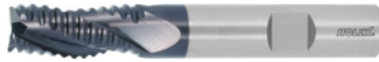




Ruwrees HSS-Co8, TiAlN, Ø js12 DC: 7mm



Bestelgegevens

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 192450 7 |
| GTIN | 4045197106216 |
| Artikelklasse | 12W |

Omschrijving

Uitvoering:

Met achtergeslepen kartelprofiel.Centrumsnijdend.**Universele frees** voor omtrekfreesen of duikfreesen en aansluitend freesen aan de zijkant.

Gunstig geprijsd alternatief.

Voordeel:

In vergelijking met meersnijdende freesen **gunstigere spaanafvoer door grotere spaanruimtes.**

Technische beschrijving

| | |
|--|----------------------------------|
| Aantal tanden Z | 3 |
| Voeding f_z voor spiebaanfreesen in staal $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,01 mm |
| Hoekfasebreedte bij 45° | 0,3 mm |
| Snijkant-Ø D_c | 7 mm |
| Schacht-Ø D_s | 10 mm |
| Totale lengte L | 66 mm |
| Snijlengte L_c | 16 mm |
| Aanzetrichting | horizontaal, schuin en verticaal |
| Schacht | DIN 1835 B met h6 |
| Tolerantie nominale Ø | js12 |
| Spiraalhoek | 25 graden |

| | |
|-------------------|------------|
| Hoekfasehoek | 45 graden |
| Coating | TiAlN |
| Snijmateriaal | HSS Co 8 |
| Norm | DIN 844 B |
| Freesprofiel | NR |
| Inwendige koeling | nee |
| Gekleurde ring | zonder |
| Producttype | Hoekfrezen |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V _c | ISO-code |
|-------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Aluminium (kortspanend) | beperkt geschikt | 120 m/min | N |
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 78 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 55 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 55 m/min | P |
| RVS < 900 N/mm ² | geschikt | 17 m/min | M |
| RVS > 900 N/mm ² | beperkt geschikt | 14 m/min | M |
| GG(G) | beperkt geschikt | 46 m/min | K |
| CuZn | beperkt geschikt | 92 m/min | N |
| Uni | geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |