

**Garant**
**Ruwrees HSS-PM, TiAlN, Ø js12 DC: 9mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	192445 9
GTIN	4045197106087
Artikelklasse	11W

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

**Met achtergeslepen kartelprofiel.**Centrumsnijdend.**Universele frees** voor omtrekfreesen of duikfreesen en aansluitend frezen aan de zijkant.

Geschikt voor toepassingen waaraan zeer hoge eisen ten aanzien van de verspaningscapaciteit worden gesteld.

**Voordeel:**

In vergelijking met meersnijdende frezen **gunstigere spaanafvoer door grotere spaanruimtes.**

**Technische beschrijving**

Voeding $f_z$ voor spiebaanfreesen in staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,015 mm
Hoekfasebreedte bij $45^\circ$	0,4 mm
Snijkant-Ø $D_c$	9 mm
Aantal tanden Z	3
Schacht-Ø $D_s$	10 mm
Totale lengte L	69 mm
Snijlengte $L_c$	19 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Schacht	DIN 1835 B met h6
Tolerantie nominale Ø	js12
Spiraelhoek	25 graden

Hoekfasehoek	45 graden
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	HSS PM
Norm	DIN 844 B
Freesprofiel	NR
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Hoekfreesen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	138 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	83 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	64 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	64 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	37 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	32 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	23 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	18 m/min	M
GG(G)	beperkt geschikt	55 m/min	K
CuZn	beperkt geschikt	110 m/min	N
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
droog	geschikt		