

Garant
VHM-torusfrees, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 1/0,2mm


Bestelgegevens

Bestelnummer	206280 1/0,2
GTIN	4045197123855
Artikelklasse	11X

Omschrijving

Uitvoering:

Met **dubbel achtergeslepen vrijloophoek**.

Tolerantie: Snijkantradius $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$.

Toepassing:

Speciaal voor de **hogesnelheidsbewerking** in de **matrijzenbouw en gereedschapsmakerij** voor het **kopieerfreesen**. Uitstekende resultaten bij het **droogfreesen**.

Opmerking:

NIEUWE GENERATIE LEVERBAAR!

Aanbevolen opvolger is nr. 206333.

Technische beschrijving

Voeding f_z voor kanten in staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,003 mm
Aantal tanden Z	4
Snijkant-Ø D_c	1 mm
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	10 mm
Snijkantradius R_1	0,2 mm
Voeding f_z voor kopieerfreesen in staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,003 mm
Vrijloop-Ø D_1	0,85 mm
Schacht-Ø D_s	3 mm
Snijlengte L_c	1,5 mm
Totale lengte L	50 mm

Schacht	DIN 6535 HA met h6
Spiraelhoek	30 graden
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	H
Tolerantie nominale \varnothing	e8
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,05×D bij kopieerfreesen
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,2×D bij kanten
Inwendige koeling	nee
Schachttolerantie	h6
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Torusfrees

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	155 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	110 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	80 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	65 m/min	P
Staal < 55 HRC	beperkt geschikt	35 m/min	H
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	90 m/min	M
GG(G)	geschikt	100 m/min	K
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		

