

**Garant**
**VHM-torusfrees, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 2/0,2mm**


## Bestelgegevens

Bestelnummer	206280 2/0,2
GTIN	4045197123862
Artikelklasse	11X

## Omschrijving

### Uitvoering:

Met **dubbel achtergeslepen vrijloophoek**.

Tolerantie: Snijkantradius  $R_1 = \pm 0,005$  mm.

### Toepassing:

Speciaal voor de **hogesnelheidsbewerking** in de **matrijzenbouw en gereedschapsmakerij** voor het **kopieerfreesen**. Uitstekende resultaten bij het **droogfreesen**.

### Opmerking:

**NIEUWE GENERATIE LEVERBAAR!**

**Aanbevolen opvolger is nr. 206333.**

## Technische beschrijving

Voeding $f_z$ voor kopieerfreesen in staal $< 1100$ N/mm <sup>2</sup>	0,007 mm
Vrijloop-Ø $D_1$	1,8 mm
Voeding $f_z$ voor kanten in staal $< 1100$ N/mm <sup>2</sup>	0,006 mm
Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	12 mm
Snijkantradius $R_1$	0,2 mm
Aantal tanden $Z$	4
Snijkant-Ø $D_c$	2 mm
Schacht-Ø $D_s$	3 mm
Snijlengte $L_c$	2,5 mm
Totale lengte $L$	50 mm

Schacht	DIN 6535 HA met h6
Spiraelhoek	30 graden
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	H
Tolerantie nominale $\varnothing$	e8
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,05×D bij kopieerfreesen
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,2×D bij kanten
Inwendige koeling	nee
Schachttolerantie	h6
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Torusfrees

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	155 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	110 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	65 m/min	P
Staal < 55 HRC	beperkt geschikt	35 m/min	H
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	90 m/min	M
GG(G)	geschikt	100 m/min	K
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		

