

**Garant****VHM-frees rechte snede, Diamant, Ø h10 DC: 6mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	209525 6
GTIN	4045197468345
Artikelklasse	11Y

**Omschrijving****Uitvoering:**

Hoogrendement-geometrie met meervoudige vertanding voor een extreem groot verspaningsvolume in één bewerking.

**Rechte snede** voor neutraal gebruik.

**Technische beschrijving**

Hoekfasebreedte bij 45°	0,12 mm
Aantal tanden Z	8
Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in grafiet	0,04 mm
Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in GFK CFK	0,04 mm
Snijkant-Ø $D_c$	6 mm
Schacht-Ø $D_s$	6 mm
Totale lengte L	75 mm
Snijlengte $L_c$	28 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Tolerantie nominale Ø	h10
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	Diamant
Snijmateriaal	VHM

Norm	Fabrieksnorm
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	zwart
Producttype	Hoekfreen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
PVDF GF20	geschikt	200 m/min	N
POM GF25	geschikt	190 m/min	N
PA 66 GF30	geschikt	170 m/min	N
PEEK GF30	geschikt	150 m/min	N
PTFE CF25	geschikt	180 m/min	N
PEEK CF30	geschikt	160 m/min	N
Hybriden	geschikt		
Honeycomb Sandwich	geschikt	350 m/min	N
GFK	geschikt	190 m/min	N
GFK, CFK	geschikt	190 m/min	N
Grafiet	geschikt	340 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		

## Dienstverlening

Schachtslijpen Type HB	129100 HB
------------------------	-----------