

Garant
PKD-frees met inwendige koeling trekkende snede, PKD, Ø h10 DC: 3mm

Bestelgegevens

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 209615 3 |
| GTIN | 4045197513243 |
| Artikelklasse | 11Y |

Omschrijving
Uitvoering:

Hoogrendement-PKD-frees, wanneer zeer hoge eisen worden gesteld aan het verspaningsvolume in de **GFK-, CFK-** en **grafietbewerking**. Ashoek positief $\alpha = 2^\circ$.

Trekkende snede voor normaal gebruik.

Inwendige koeling: ja

Tolerantie nominale Ø: h10

Aantal tanden Z: 2

Aanzetrichting: horizontaal, schuin en verticaal

Schacht: DIN 6535 HA met h6

Aantal tanden Z: 2

Snijlengte L_c : 2,5 mm

Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop: 15 mm

Vrijloop-Ø D_1 : 2,8 mm

Totale lengte L: 60 mm

Schacht-Ø D_s : 6 mm

Technische beschrijving

| | |
|--|---------|
| Hoekfasebreedte bij 45° | 0,1 mm |
| Snijkant-Ø D_c | 3 mm |
| Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop | 15 mm |
| Vrijloop-Ø D_1 | 2,8 mm |
| Aantal tanden Z | 2 |
| Voeding f_z voor spiebaanfrezen in GFK CFK | 0,01 mm |

| | |
|--|-------------------------------------|
| Voeding f_z voor spiebaanfrezen in grafiet | 0,05 mm |
| Schacht- $\varnothing D_s$ | 6 mm |
| Totale lengte L | 60 mm |
| Snijlengte L_c | 2,5 mm |
| Aanzetrichting | horizontaal, schuin en verticaal |
| Schacht | DIN 6535 HA met h6 |
| Tolerantie nominale \varnothing | h10 |
| Hoekfasehoek | 45 graden |
| Coating | PKD |
| Snijmateriaal | PKD |
| Norm | Fabrieksnorm |
| Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie | Volle groef snijdiepte $1 \times D$ |
| Inwendige koeling | ja |
| Gekleurde ring | zwart |
| Producttype | Hoekfrezen |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V_c | ISO-code |
|-------------------------|--------------|------------|----------|
| Alum. | geschikt | 2400 m/min | N |
| Aluminium (kortspanend) | geschikt | 2000 m/min | N |
| Aluminium > 10% Si | geschikt | 1500 m/min | N |
| PMMA acryl | geschikt | 1000 m/min | N |
| PE-HD | geschikt | 900 m/min | N |
| PA 66 | geschikt | 900 m/min | N |
| PEEK | geschikt | 800 m/min | N |
| PVDF GF20 | geschikt | 1200 m/min | N |
| POM GF25 | geschikt | 1200 m/min | N |
| PA 66 GF30 | geschikt | 1000 m/min | N |

| | | | |
|--------------|----------|------------|---|
| PEEK GF30 | geschikt | 1000 m/min | N |
| PTFE CF25 | geschikt | 1000 m/min | N |
| PEEK CF30 | geschikt | 800 m/min | N |
| Hybriden | geschikt | | |
| MMC | geschikt | 400 m/min | N |
| GFK | geschikt | 500 m/min | N |
| CFK | geschikt | 500 m/min | N |
| nat maximaal | geschikt | | |
| nat minimaal | geschikt | | |
| droog | geschikt | | |
| Lucht | geschikt | | |

Dienstverlening

Schachtslijpen Type HB

129100 HB