

**Garant****VHM-frees, Diamant, Ø h10 DC: 12mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	209515 12
GTIN	4045197467096
Artikelklasse	11Y

**Omschrijving****Uitvoering:**

**Gedraaide, gebogen snijkanten**, die **braamvrij frezen** van de onder- en bovenkant van vezelversterkte kunststoffen mogelijk maken. Delamineren wordt voorkomen doordat tegelijkertijd een trekkende en duwende snijkant wordt toegepast. Frees moet in het midden ten opzichte van de materiaaldoorsnede worden geplaatst.

**Technische beschrijving**

Voeding $f_z$ voor kanten in GFK CFK	0,1 mm
Snijkant-Ø $D_c$	12 mm
Aantal tanden $Z$	6
Snijkantbereik trekkend $L_A$	14 mm
Schacht-Ø $D_s$	12 mm
Totale lengte $L$	84 mm
Snijlengte $L_c$	28 mm
Aanzetrichting	horizontaal en schuin
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Tolerantie nominale Ø	h10
Hoekfasehoek	90 graden
Coating	Diamant
Snijmateriaal	VHM

Norm	Fabrieksnorm
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	zwart
Producttype	Hoekfrezes

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
PVDF GF20	geschikt	200 m/min	N
POM GF25	geschikt	190 m/min	N
PA 66 GF30	geschikt	170 m/min	N
PEEK GF30	geschikt	150 m/min	N
PTFE CF25	geschikt	180 m/min	N
PEEK CF30	geschikt	160 m/min	N
Hybriden	geschikt		
Honeycomb Sandwich	geschikt	350 m/min	N
GFK	geschikt	190 m/min	N
GFK, CFK	geschikt	190 m/min	N
Grafiet	geschikt	340 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		

## Dienstverlening

Schachtslijpen Type HB	129100 HB
------------------------	-----------