

Garant
PKD-frees met inwendige koeling trekkende snede, PKD, Ø h10 DC: 4mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	209615 4
GTIN	4045197513250
Artikelklasse	11Y

Omschrijving
Uitvoering:

Hoogrendement-PKD-frees, wanneer zeer hoge eisen worden gesteld aan het verspaningsvolume in de **GFK-, CFK-** en **grafietbewerking**. Ashoek positief $\alpha = 2^\circ$.

Trekkende snede voor normaal gebruik.

Inwendige koeling: ja

Tolerantie nominale Ø: h10

Aantal tanden Z: 2

Aanzetrichting: horizontaal, schuin en verticaal

Schacht: DIN 6535 HA met h6

Aantal tanden Z: 2

Snijlengte L_c : 2,5 mm

Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop: 15 mm

Vrijloop-Ø D_1 : 3,8 mm

Totale lengte L: 60 mm

Schacht-Ø D_s : 6 mm

Technische beschrijving

Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	15 mm
Voeding f_z voor spiebaanfrezen in grafiet	0,07 mm
Voeding f_z voor spiebaanfrezen in GFK CFK	0,01 mm
Snijkant-Ø D_c	4 mm
Aantal tanden Z	2
Hoekfasebreedte bij 45°	0,1 mm

Vrijloop-Ø D ₁	3,8 mm
Schacht-Ø D _s	6 mm
Totale lengte L	60 mm
Snijlengte L _c	2,5 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Tolerantie nominale Ø	h10
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	PKD
Snijmateriaal	PKD
Norm	Fabrieksnorm
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Inwendige koeling	ja
Gekleurde ring	zwart
Producttype	Hoekfrezes

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Alum.	geschikt	2400 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	2000 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	1500 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	1000 m/min	N
PE-HD	geschikt	900 m/min	N
PA 66	geschikt	900 m/min	N
PEEK	geschikt	800 m/min	N
PVDF GF20	geschikt	1200 m/min	N
POM GF25	geschikt	1200 m/min	N
PA 66 GF30	geschikt	1000 m/min	N

PEEK GF30	geschikt	1000 m/min	N
PTFE CF25	geschikt	1000 m/min	N
PEEK CF30	geschikt	800 m/min	N
Hybriden	geschikt		
MMC	geschikt	400 m/min	N
GFK	geschikt	500 m/min	N
CFK	geschikt	500 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		

Dienstverlening

Schachtslijpen Type HB

129100 HB