

Garant**VHM-frees rechte snede, Diamant, Ø h10 DC: 12mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	209525 12
GTIN	4045197468376
Artikelklasse	11Y

Omschrijving**Uitvoering:**

Hoogrendement-geometrie met meervoudige vertanding voor een extreem groot verspaningsvolume in één bewerking.

Rechte snede voor neutraal gebruik.

Technische beschrijving

Aantal tanden Z	8
Voeding f_z voor spiebaanfrezen in grafiet	0,06 mm
Snijkant-Ø D_c	12 mm
Voeding f_z voor spiebaanfrezen in GFK CFK	0,06 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,2 mm
Schacht-Ø D_s	12 mm
Totale lengte L	83 mm
Snijlengte L_c	32 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Tolerantie nominale Ø	h10
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	Diamant
Snijmateriaal	VHM

Norm	Fabrieksnorm
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	zwart
Producttype	Hoekfrezes

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
PVDF GF20	geschikt	200 m/min	N
POM GF25	geschikt	190 m/min	N
PA 66 GF30	geschikt	170 m/min	N
PEEK GF30	geschikt	150 m/min	N
PTFE CF25	geschikt	180 m/min	N
PEEK CF30	geschikt	160 m/min	N
Hybriden	geschikt		
Honeycomb Sandwich	geschikt	350 m/min	N
GFK	geschikt	190 m/min	N
GFK, CFK	geschikt	190 m/min	N
Grafiet	geschikt	340 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		

Dienstverlening

Schachtslijpen Type HB	129100 HB
------------------------	-----------